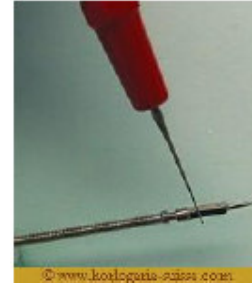


## Montaje de un reloj mecánico

Para mas detalles sobre el engrase del mecanismo, les invito a leer la rúbrica dedicada al tema.

Se comienza por engrasar la tija de remontaje



Se colocan el piñón de remontaje y el piñón deslizante sobre la tija de remontaje, se lleva el conjunto a su emplazamiento.



Y se retira ligeramente la tija para que el piñón de remontaje y piñón deslizante entren bien dentro de su emplazamiento.



Se engrasa el hueco en el que pivota el tornillo de tirete.



Y se atornilla el tirete, sujetándolo, no se olvide de limpiarlo después, si lo sujeta con el dedo como yo.



**Por el lado de la esfera, se colocan las piezas de puesta en hora.**

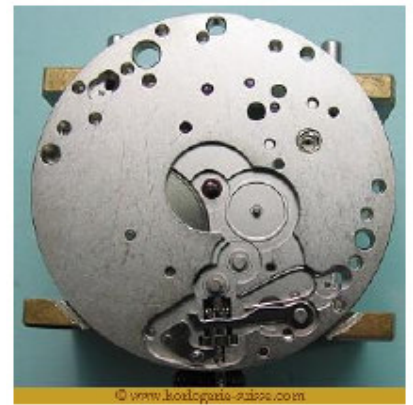
Se coloca la báscula



Se coloca el muelle de báscula, sin olvidar protegerlo (de otro modo, cuidado, puede salir disparado y perderse)



Y ya está el muelle en tensión.



Se colocan los dos piñones o ruedas de transmisión y la rueda de minutería.



Y se coloca el muelle de tirete, se atornilla.



Colocar el barrilete, la rueda de centro y el puente de barrilete. Atornillar el puente.



Colocar la rueda de corona (con su pequeña arandela y, no lo olvide, tornillo de rosca izquierda), el muelle de trinquete y el trinquete.



Coloque y atornille el roquete.



Colocar: La rueda intermedia, la rueda de segundos y la rueda de escape.



Colocar el puente de rodaje, prestando atención a los pivotes de las ruedas para no romperlos, atornillar el puente.



Colocar el áncora y su puente, atornillarlo.



Después de haber engrasado el incabloc, colocar el del lado de la esfera.



Colocar el puente de volante con el volante, si no le había hecho antes, y atorníllelo.



Una vez engrasado, coloque el incabloc del puente de volante.

**Y ya está la máquina montada.**

